

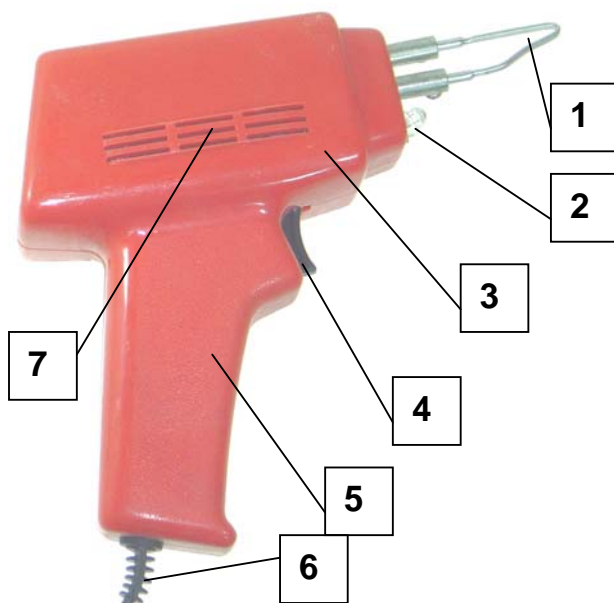
# PISTOL DE LIPIT 100W

## INSTRUCTIUNI DE UTILIZARE

Cititi cu atentie aceste instructiuni pentru a va familiariza cu produsul inainte de folosire.  
Pastrati aceste instructiuni pentru o consultare ulterioara.

1. Inainte de lipire, curatati materialele care urmeaza a fi lipite.
2. Alegeti un pistol de lipit cu o putere corespunzatoare dar si materialul de lipit (fludor) convenabil.
3. De asemenea pistolul de lipit trebuie sa fie curat si bine intretinut pentru a se asigura o buna functionare a acestuia.
4. Se incalzesc partile unde este necesara lipirea si aplicati fludorul numai pe partile calde.

### Descriere:



- 1) Ansa;
- 2) Bec;
- 3) Carcasa transformatorului;
- 4) Buton intrerupator;
- 5) Maner;
- 6) Cordon de alimentare;
- 7) Fante de aerisire:

Pistolul de lipit se cupleaza la sursa printr-un bloc de prize cu intrerupator.

Dupa fiecare faza de incalzire de maxim 12 secunde trebuie sa urmeze o faza de deconectare de minim 48 secunde, ceea ce inseamna ca este voie a se lucra cu pistolul de lipit numai in functionare intermitenta.

Prin constructia lui, pistolul de lipit de 100 W are o carcasa rezistenta la temperaturi inalte, asigura o usoara manevrabilitate in operatiile de lipit si este prevazut cu un bec de control care lumineaza suprafata de lucru la apasarea intrerupatorului indicand in acelasi timp functionarea pistolului de lipit.

Inainte de lipirea componentelor electrice si electronice, acestea trebuie decapate. Inainte de a incepe operatia de lipire verificati temperatura varfului cu aliaj de lipit. Daca se topeste aliajul asteptati un moment pana se raceste putin, dupa care lipiti. Reglarea temperaturii varfului pistolului de lipit se poate face prin apasarea succesiva a intrerupatorului.

Incalziti locul lipiturii cu aliajul de lipit. Atingeti cu varful de lipit piesele care trebuie lipite, astfel incat ambele piese sa fie incalzite uniform.

Dupa lipire desprindeti cu grija varful de lipire, astfel incat sa ramana o suprafata neteda la locul lipiturii.

Dupa incheierea operatiei de lipire, prin suflare usoara locul lipiturii se va intari repede. In functie de aliaj unele dintre acestea pot crea vapori, de aceea se recomanda aerisirea locului de lucru.

Pentru a lucra curat nu puneti mai mult aliaj de lipit decat este necesar. Excesul de aliaj poate produce scurtcircuite si poate deteriora componentele pistolului de lipit. Aliajul de lipit trebuie sa adere si sa se lipeasca usor.

Unele aliaje pentru lipit pot crea vapori si este indicata aerisirea locului de lucru.

Repararea pistolului de lipit se poate face numai de catre personal specializat.

**ATENTIE!** Nu permiteti accesul copiilor, deoarece varful de lipit al pistolului poate atinge temperaturi ridicate. Apucati pistolul de lipit numai de maner.

Atunci cand nu utilizati pistolul de lipit, depozitati-l in zone ferite fara umiditate, excesiva si praf, in ambalajul sau ori eventual intr-o punga de plastic.

**ATENTIE!** Nu incercati sa faceti nicio data modificari pistolului de lipit - puteti provoca accidente. Tineti intotdeauna cablul de retea in afara zonei varfului de lipit

Nu incercati sa reparati varful de lipit prin pilire sau slefuire.

A se evita contactul pistolului de lipit cu apa, cu alte lichide, dar si cu substante de natura chimica.